



# Salvador Lixeiras

## CONTENTOR 240 LITROS COM PEDAL

Carrinhos coletores injetados em máquinas de alta tecnologia e com base nas principais normas vigentes da Agência Nacional da Vigilância Sanitária (ANVISA). São resistentes aos raios ultravioletas, ao impacto e à repetidas lavagens. Com capacidade de armazenamento de 240 litros ou 96Kg de lixo, possuem rodas de borracha maciça com 200mm ou 300mm de diâmetro e eixo reforçado. São indicados para condomínios, hospitais, shoppings, empresas de coleta e demais estabelecimentos industriais e comerciais. Sendo ideais para recolhimento de lixo hospitalar, resíduos industriais e coleta urbana.

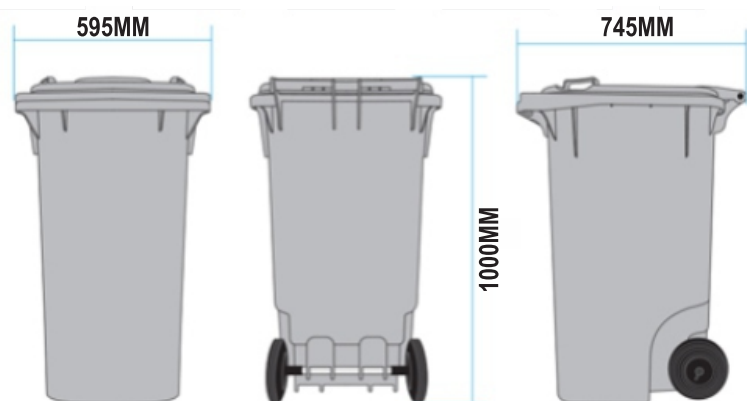
### Diferenciais:

- Garantem segurança, confiabilidade e durabilidade em razão do alto padrão de qualidade e resistência com que são produzidos.
- Atende à norma europeia UNE EN 840.
- Proteção contra raios UV e aditivo antioxidante.

### Cores:



| MODELO                           | MATERIAL                                                                           | LARGURA      | ALTURA        | COMPRIMENTO  | PESO          |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| <b>COLETOR-240L<br/>COMPEDAL</b> | <b>Corpo em Polietileno de Alta<br/>Densidade (PEAD) ou<br/>Polipropileno (PP)</b> | <b>595MM</b> | <b>1000MM</b> | <b>745MM</b> | <b>12,7KG</b> |



**Capacidade:** 240L/ 96Kg  
**Rodas:** Borracha e eixos maciços (200 ou 300mm de diâmetro) e núcleo em PP.



contato@salvadorlixearas.com.br  
(71) 3240-8444

www.salvadorlixearas.com.br